

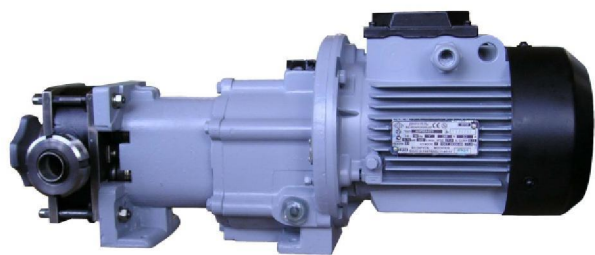


ПРОИЗВОДСТВО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПИЩЕВОЙ ПЕРЕРАБОТКИ



НАСОС РОТОРНЫЙ МАРКИ ВЗ-ОР2-А-2

ОАО «БРЕСТМАШ»



НАСОС РОТОРНЫЙ МАРКИ ВЗ-ОР2-А-2

ПРИМЕНЕНИЕ

Насос роторный марки ВЗ-ОР2-А-2 представляет собой объемный насос.

Достоинством насоса являются его небольшие размеры, при которых он обеспечивает высокие показатели и максимальную надежность, что делает его незаменимым в пищевой, молочной промышленности.

Насос предназначен для перекачивания по трубам вязких молочных продуктов (сливки с жирностью не ниже 36%, смеси для мороженого), вязких жидкостей (сыворотка молочная сгущенная, майонез, кремы, пасты, соки) с температурой до 90°C на предприятиях молочной и пищевой промышленности средней и малой мощности.

Особая форма роторов обеспечивает аккуратное без повреждений перекачивание жидкостей с включениями (йогурты, кетчупы, соки, пасты, пивное и квасное сусло).



КОНСТРУКЦИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Насос состоит из следующих основных узлов и деталей: крышки, изготовленной из листовой нержавеющей стали AISI 304, сварного корпуса насоса, изготовленного из нержавеющей стали AISI 304, корпуса подшипников и корпуса редуктора, изготовленных методом алюминиевого литья, двигателя, защищенного от брызг кожухом, изготовленным из листовой нержавеющей стали. Устанавливается насос на четыре регулируемые опоры. Рабочие органы насоса - роторы (типа колёс Рутса или двухлепестковые), Насос оснащен одинарными торцовыми уплотнениями.

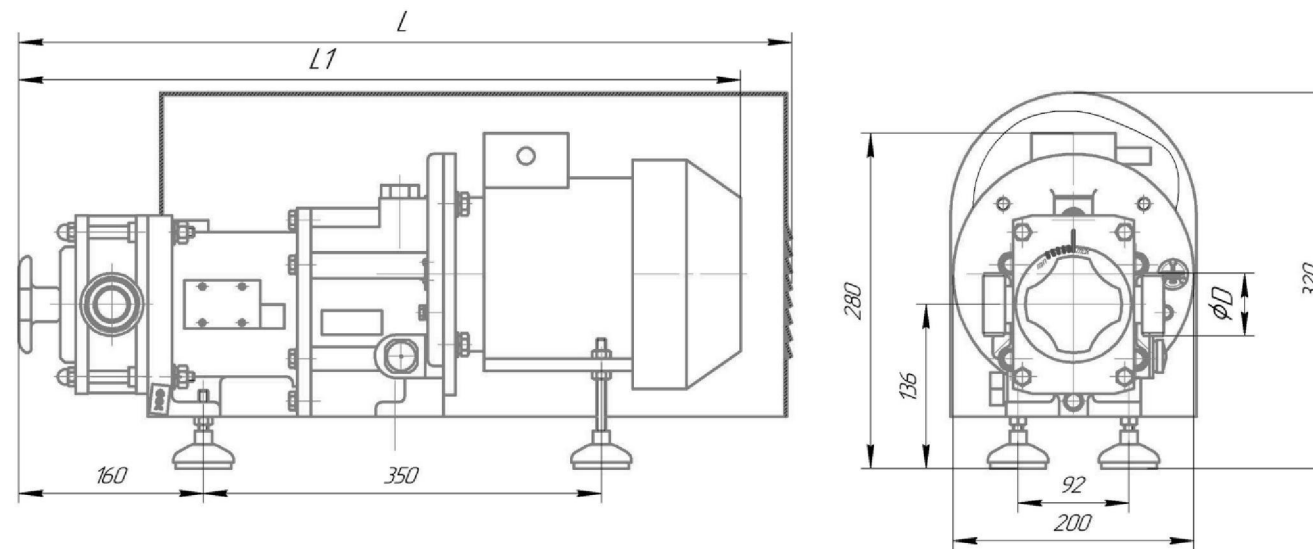
Возможно вращение роторов в обоих направлениях, в зависимости от направления движения продукта.

Примечание - По требованию потребителя (по отдельному договору) возможна поставка насоса:

- с перепускным клапаном. Перепускной клапан устанавливается на насос вместо крышки и позволяет регулировать подачу насоса в пределах от 0,5 до 2,0 м³/ч и от 2 до 4 м³/ч (в зависимости от типоразмера насоса).

НАСОС РОТОРНЫЙ МАРКИ ВЗ-ОР2-А-2

ОАО «БРЕСТМАШ»



Условное обозначение	L, мм	L1, мм	Двигатель	Мощность кВт	об/мин	Подача м ³ /ч	φD	Масса, кг	Количество лепестков ротора	Применение
ВЗ-ОР2-А-2	630	610	АИР80А6У2	0,75	920	2	Rd52	38	3	Сливки, майонез, кремы, пасты, соки
ВЗ-ОР2-А-2-01	630	610	АИР80А6У2	0,75	920	2	Rd52	38	2	Сливки, майонез, кремы, йогурты, кетчупы, пивное и квасное сусло
ВЗ-ОР2-А-2-02	660	640	АИР80В6У2	1,1	920	4	Rd65	43	3	Сливки, майонез, кремы, пасты, соки
ВЗ-ОР2-А-2-03	660	640	АИР80В6У2	1,1	920	4	Rd65	43	2	Сливки, майонез, кремы, йогурты, кетчупы, пивное и квасное сусло



НАСОС РОТОРНЫЙ НР-10

ПРИМЕНЕНИЕ

Насос роторный НР-10 представляет собой объемный насос.

Достоинствами насоса являются: надежное торцовое уплотнение; низкий уровень шума; малое энергопотребление; простота в обслуживании и эксплуатации, надежность и долговечность.

Насос предназначен для перекачивания по трубам вязких молочных продуктов (сливки, концентрированное и сгущенное молоко с концентрацией не выше 45%, смеси для мороженого и исходное сырьё для кисломолочных продуктов, кисломолочные напитки, кефир, сметана, простокваша, ряженка), а также вязких жидкостей (майонез, кремы, пасты, соки) при температуре до 90°C на предприятиях молочной и пищевой промышленности.

Особая форма роторов обеспечивает аккуратное без повреждений перекачивание жидкостей с включениями (йогурты, кетчупы, соки, пасты, пивное и квасное сусло).

КОНСТРУКЦИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

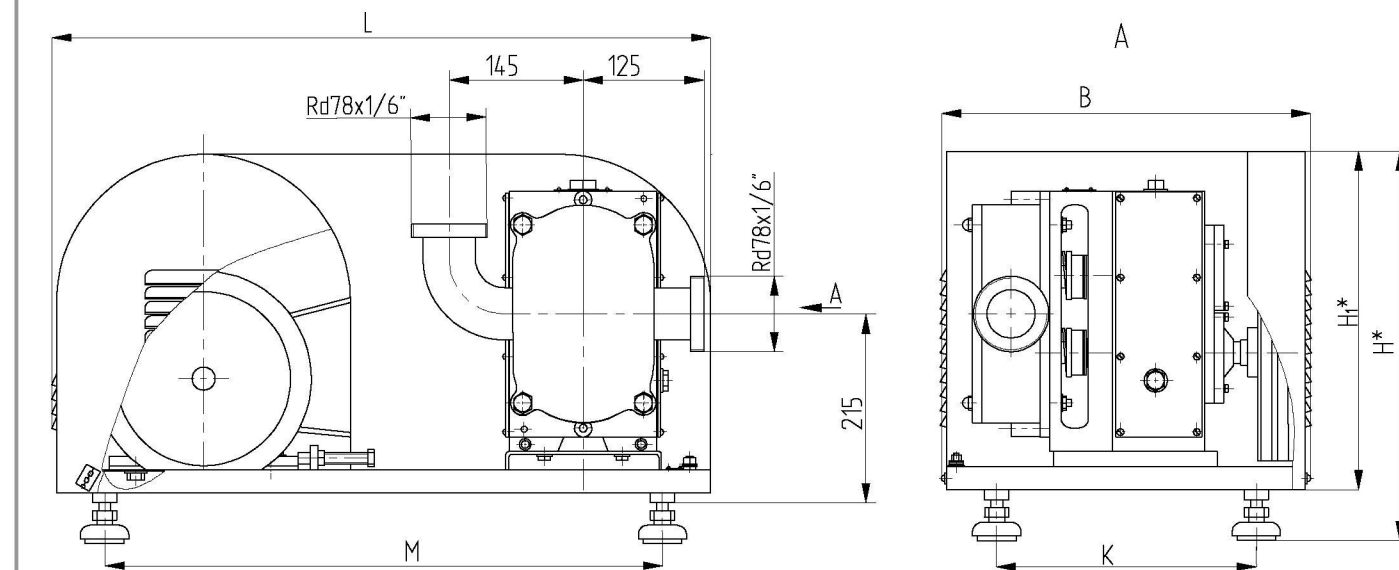
Насос состоит из следующих основных узлов и деталей: рамы, привода, кожуха, насоса. Устанавливается насос на четыре регулируемые опоры. Рама представляет собой сварную конструкцию из листовой нержавеющей стали и предназначена для монтажа привода, насоса и регулирующих узлов. Привод состоит из двигателя, ременной передачи, пары синхронизирующих шестерен, заключенных в корпус, и предназначен для передачи крутящего момента с двигателя на насос. Кожух насоса выполнен из листовой нержавеющей стали.

Рабочие органы насоса - роторы (типа колёс Рутса или двухлепестковые роторы), посажены на валы и заключены в корпус.

Насос оснащен одинарными торцовыми уплотнениями.

Примечание - По требованию потребителя (по отдельному договору) возможна поставка насоса:

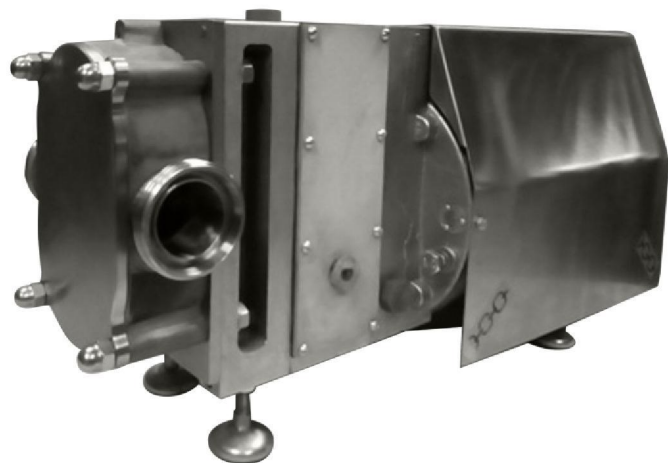
- без двигателя, рамы, кожуха для установки на молоковозах.



Условное обозначение	M	L	K	B	H	H1	Двигатель	Мощность, кВт	об/мин	Подача, м ³ /ч	Масса, кг	Количество лепестков ротора	Применение
НР-10	524	630	286	400	400	300	АИР90L6У3	1,5	950	10	90	3	сливки, сметана, майонез, кефир, кремы, пасты, соки
НР-10-01	524	630	286	400	400	300	АИР90L6У3	1,5	950	10	90	2	сметана, майонез, кефир, кремы, пасты, соки, пивное и квасное сусло
НР-10-02	574	685	386	500	450	350	АИР112МВ6У3	4,0	950	15	100	3	сливки, сметана, майонез, кефир, кремы, пасты, соки
НР-10-03	574	685	386	500	450	350	АИР112МВ6У3	4,0	950	15	100	2	сметана, майонез, кефир, кремы, пасты, соки, пивное и квасное сусло

НАСОС РОТОРНЫЙ НМ

ОАО «БРЕСТМАШ»



НАСОС РОТОРНЫЙ НМ

ПРИМЕНЕНИЕ

Насос роторный НМ представляет собой объемный насос.

Достоинствами насоса являются: надежное торцовое уплотнение; низкий уровень шума; малое энергопотребление; простота в обслуживании и эксплуатации, надежность и долговечность.

Насос НМ предназначен для перекачивания по трубам вязких молочных продуктов (сливки, концентрированное и сгущенное молоко с концентрацией не выше 45%, смеси для мороженого и кисломолочные продукты), вязких жидкостей (майонез, кремы, пасты, соки) при температуре до 90°C на предприятиях молочной и пищевой промышленности.

Особая форма роторов обеспечивает аккуратное без повреждений перекачивание жидкостей с включениями (йогурты, кетчупы, соки, пивное и квасное сусло).

КОНСТРУКЦИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

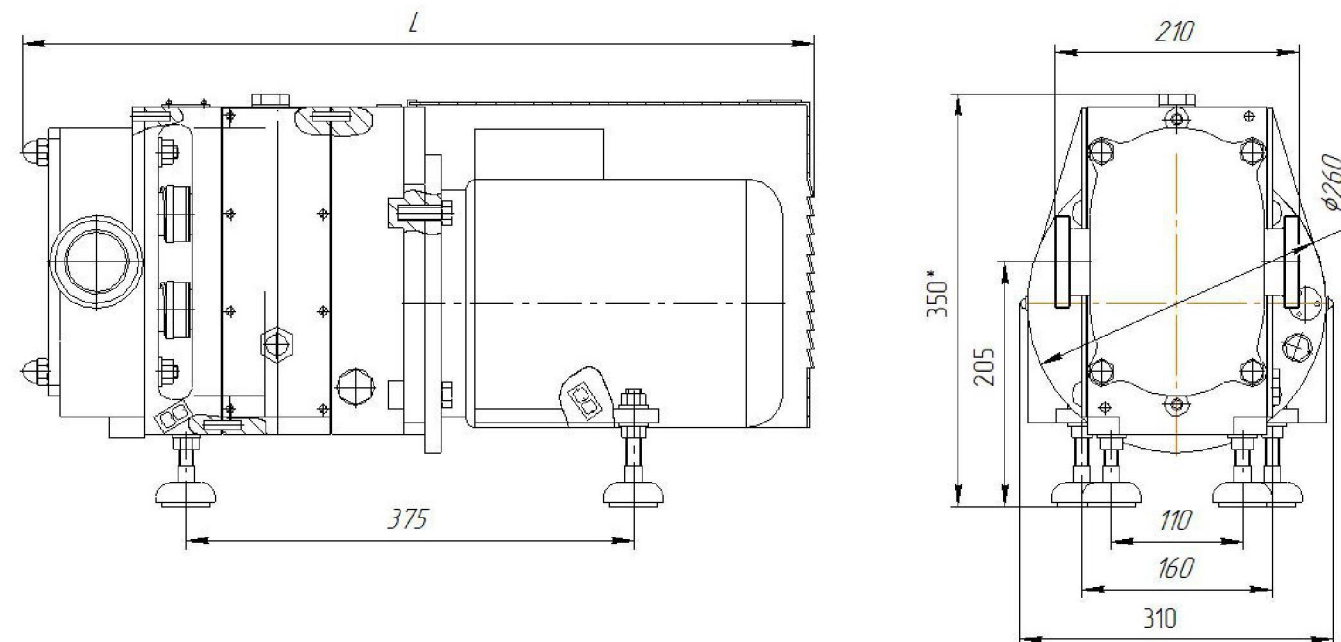
Насос состоит из основных составных частей и деталей: крышки, изготовленной из листовой нержавеющей стали AISI 304, сварного корпуса (насоса), изготовленного из нержавеющей стали AISI 304, корпуса (редуктора) и корпуса (шестерен), изготовленных методом алюминиевого литья, двигателя, защищенного от брызг кожухом, изготовленным из листовой нержавеющей стали, регулируемых опор.

Насос оснащен одинарными торцовыми уплотнениями.

Возможно вращение роторов в обоих направлениях в зависимости от направления движения продукта.

НАСОС РОТОРНЫЙ НМ

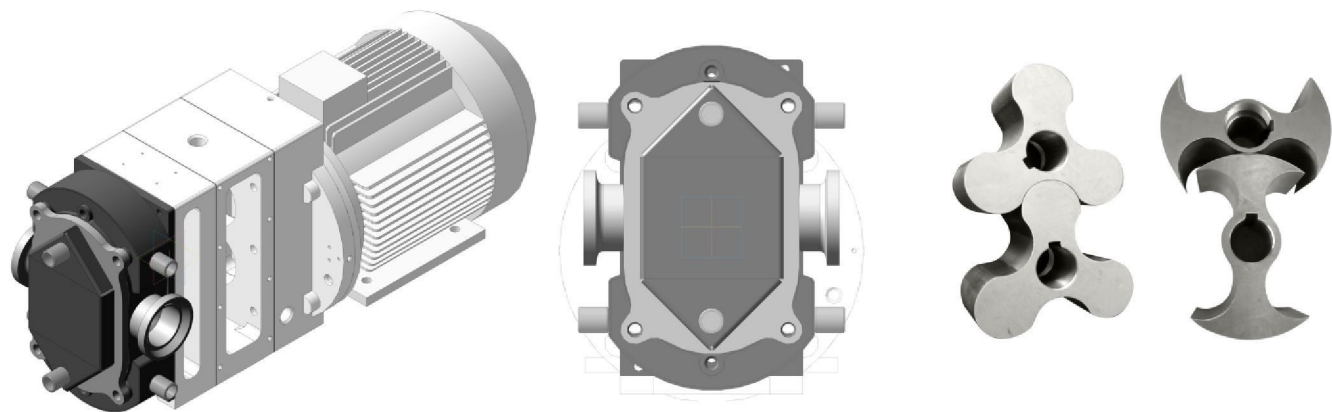
ОАО «БРЕСТМАШ»



Условное обозначение	L	Двигатель	Мощность кВт	об/мин	Подача, м3/ч	Масса, кг	Количество лепестков ротора	Применение
НМ	670	АИР100L8У3	1,5	750	6,3	70	3	Сливки, сгущенное молоко, кисломолочные продукты, майонез, кремы, пасты
НМ-01	670	АИР100L8У3	1,5	750	8	70	3	
НМ-02	700	АИР100L8У3	1,5	750	10	70	3	
НМ-03	720	АИР100L6У3	2,2	1000	12,5	72	3	Сливки, сгущенное молоко, кисломолочные продукты, майонез, кремы, пасты, йогурт, кетчупы, пивное и квасное сусло, сброженная забарка
НМ-04	670	АИР100L8У3	1,5	750	6,3	70	2	
НМ-05	670	АИР100L8У3	1,5	750	8	70	2	
НМ-06	700	АИР100L8У3	1,5	750	10	70	2	
НМ-07	720	АИР100L6У3	2,2	1000	12,5	72	2	

НАСОС РОТОРНЫЙ НМ-Р

ОАО «БРЕСТМАШ»



НАСОС РОТОРНЫЙ НМ-Р

ПРИМЕНЕНИЕ

Необходимость обогрева насоса может возникнуть при подготовке проточной его части к необходимому тепловому режиму, который соответствует определенным технологиям - перекачиваемый продукт имеет предрасположенность к кристаллизации или в процессе перекачивания наблюдается продолжительный перерыв.

В этих случаях перед запуском в насосе тщательно прогревается перекачиваемый продукт при помощи обогревающей жидкости, чтобы понизить его вязкость и облегчить процесс запуска насоса и сам процесс перекачивания продукта.

Насосы роторные НМ-Р (с рубашкой обогрева) предназначены для перекачивания по трубам вязких молочных или иных пищевых продуктов (шоколадная глазурь, патока, фруктовые и кремовые начинки) при температуре до 90°С на предприятиях молочной и пищевой промышленности. Иногда шоколад может включать твердые элементы, такие как миндаль, карамель и т.д. В таких случаях рекомендуется использовать насосы с двухкулачковыми роторами для сведения к минимуму разрушения включений в продукте.

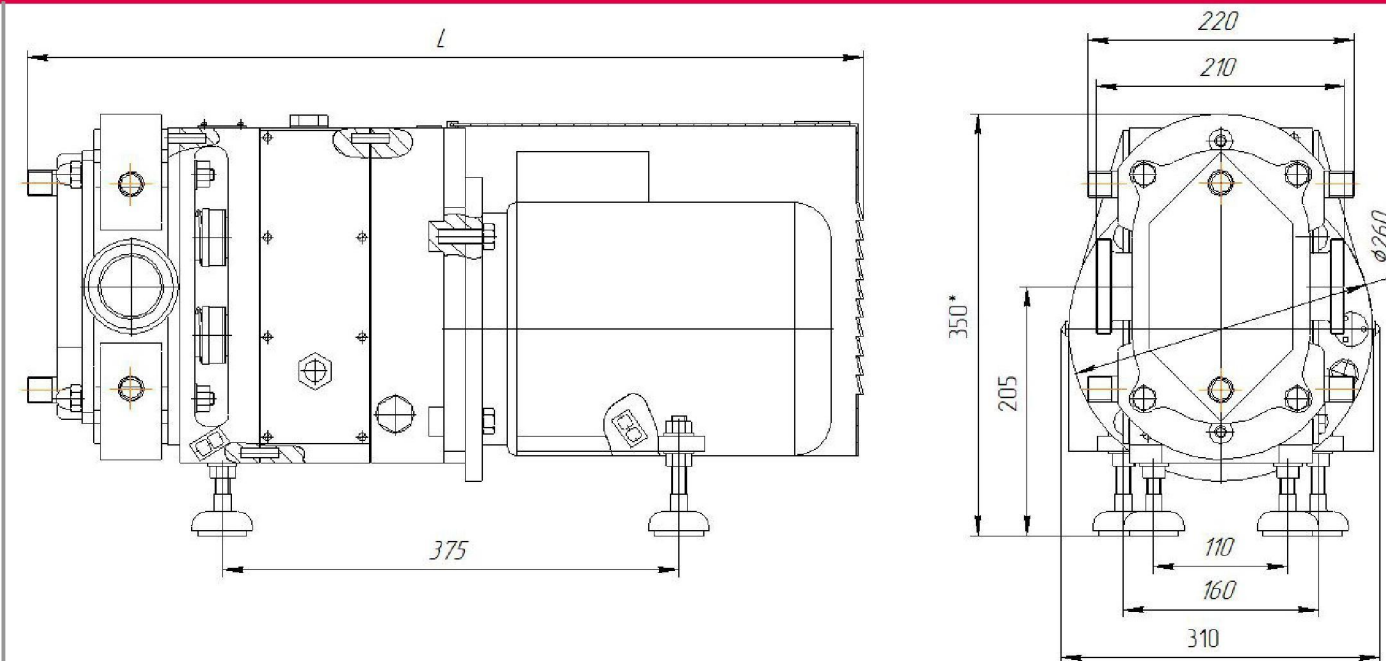
КОНСТРУКЦИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Насос (с рубашкой обогрева) состоит из основных составных частей и деталей: крышки (с полостью обогрева), корпуса (насоса с полостью обогрева), корпуса (редуктора) и корпуса (шестерен), изготовленных методом алюминиевого литья, двигателя, защищенного от брызг кожухом, изготовленным из листовой нержавеющей стали, регулируемых опор.

Насос (с рубашкой обогрева) представляет собой сварную коробчатую герметичную конструкцию из нержавеющей стали, расположенную на корпусе насоса и крышке. Подвод и отвод теплоносителя (обогревающей жидкости) осуществляется через штуцеры, вваренные в корпус (с полостью обогрева) и крышку (с полостью обогрева).

НАСОС РОТОРНЫЙ НМ-Р

ОАО «БРЕСТМАШ»



Условное обозначение	L	Двигатель	Мощность кВт	об/мин	Подача, м3/ч	Масса, кг	Количество лепестков ротора	Применение
НМ-Р	670	АИР100L8У3	1,5	750	6,3	72	3	Шоколадная глазурь, патока, фруктовые и кремовые начинки
НМ-01-Р	670	АИР100L8У3	1,5	750	8	72	3	
НМ-02-Р	700	АИР100L8У3	1,5	750	10	72	3	
НМ-03-Р	720	АИР100L6У3	2,2	1000	12,5	74	3	Шоколадная глазурь, патока
НМ-04-Р	670	АИР100L8У3	1,5	750	6,3	72	2	
НМ-05-Р	670	АИР100L8У3	1,5	750	8	72	2	
НМ-06-Р	700	АИР100L8У3	1,5	750	10	72	2	
НМ-07-Р	720	АИР100L6У3	2,2	1000	12,5	74	2	

НАСОС РОТОРНЫЙ НМ-П

ОАО «БРЕСТМАШ»



НАСОС РОТОРНЫЙ НМ-П

ПРИМЕНЕНИЕ

Преобразователь частоты обеспечивает:

- плавное регулирование производительности (подачи) насоса;
- контроль перегрузки насоса;
- диагностику неисправностей в процессе эксплуатации насоса.

Насос роторный НМ-П (с преобразователем частоты) предназначен для перекачивания по трубам вязких молочных продуктов (сливки, концентрированное и сгущенное молоко с концентрацией не выше 45%, смеси для мороженого и кисломолочные продукты), вязких жидкостей и жидкостей с включениями (йогурты, кетчупы, соки, пасты, пивное и квасное сусло), сброженной заварки (при производстве хлеба и хлебобулочных изделий) при температуре до 90 °С на предприятиях молочной и пищевой промышленности.

КОНСТРУКЦИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Насос (с преобразователем частоты), установленном в шкафу состоит из основных составных частей и деталей: крышки, изготовленной из листовой нержавеющей стали AISI 304, сварного корпуса (насоса), изготовленного из нержавеющей стали AISI 304, корпуса (редуктора) и корпуса (шестерен), изготовленных методом алюминиевого литья, двигателя, защищенного от брызг кожухом, изготовленным из листовой нержавеющей стали, регулируемых опор.

Рабочие органы насоса - роторы (типа колёс Руста или двухлепестковые роторы) выполнены из нержавеющей стали.

Насос оснащен одинарными торцовыми уплотнениями.

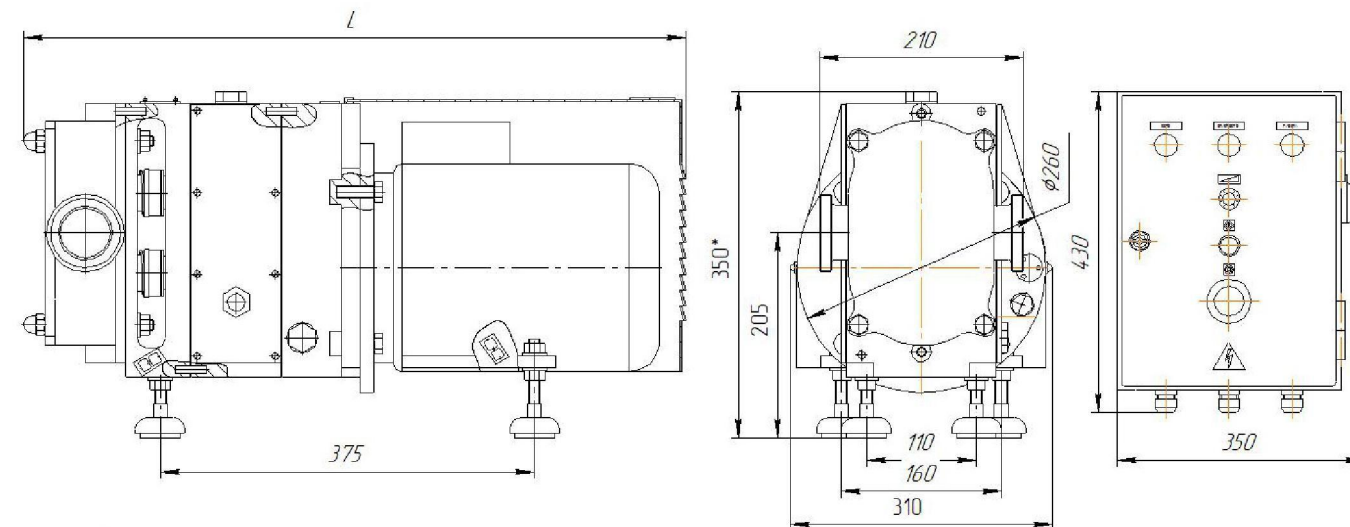
На цифровом индикаторе преобразователя частоты отображается выходная частота питания двигателя насоса. Частота 50 Гц соответствует номинальной частоте вращения роторов насоса. Уменьшение частоты питания двигателя приводит к уменьшению частоты вращения роторов насоса и, соответственно к уменьшению подачи насоса.

Шкаф (управления) представляет собой сварную конструкцию и состоит из каркаса, дверки, панели и предназначен для размещения в нем пусковой и защитной электроаппаратуры.

Шкаф (управления) крепится на стене или колонне (у потребителя) при эксплуатации насоса.

НАСОС РОТОРНЫЙ НМ-П

ОАО «БРЕСТМАШ»

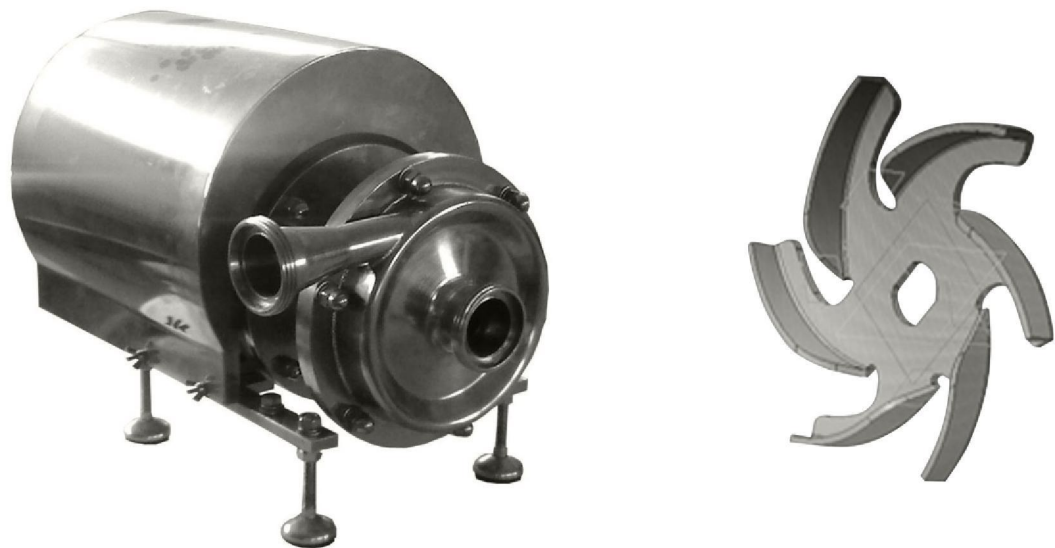


Условное обозначение	L	Двигатель	Мощность кВт	об/мин	Подача, м ³ /ч	Масса, кг	Количество лепестков ротора	Применение
НМ-П	670	АИР100L8У3	1,5	750	6,3 ¹⁾	80	3	Сливки, сгущенное молоко, кисломолочные продукты, майонез, кремы, пасты
НМ-01-П	670	АИР100L8У3	1,5	750	8 ¹⁾	80	3	
НМ-02-П	700	АИР100L8У3	1,5	750	10 ¹⁾	80	3	
НМ-03-П	720	АИР100L6У3	2,2	1000	12,5 ¹⁾	82	3	
НМ-04-П	670	АИР100L8У3	1,5	750	6,3 ¹⁾	80	2	Сливки, сгущенное молоко, кисломолочные продукты, майонез, кремы, пасты, йогурты, кетчупы, пивное и квасное сусло, сброженная заварка
НМ-05-П	670	АИР100L8У3	1,5	750	8 ¹⁾	80	2	
НМ-06-П	700	АИР100L8У3	1,5	750	10 ¹⁾	80	2	
НМ-07-П	720	АИР100L6У3	2,2	1000	12,5 ¹⁾	82	2	

¹⁾ -Предусмотрена возможность плавного регулирования подачи с помощью преобразователя частоты (уменьшения значений подачи до 40% от заданной).

НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НЦ

ОАО «БРЕСТМАШ»



НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НЦ

ПРИМЕНЕНИЕ

Принимая во внимание конструкцию и материалы исполнения, насос центробежный НЦ является оптимальным насосом для процессов, требующих высокого уровня гигиены, стойкости к химическим реагентам, и применения в процессах перекачивания продуктов в различных областях промышленности: молочной, пищевой, фармацевтической и косметической.

Насос центробежный НЦ предназначен для перекачивания по трубам молока и сходных с ним по вязкости и химической активности продуктов температурой не более 90°C и плотностью не более 1250 кг/м³ на предприятиях пищевой промышленности.

Насос имеет ряд преимуществ: открытое рабочее колесо; надежное одинарное торцовое уплотнение; возможность изменения положения нагнетательного патрубка в плоскости, перпендикулярной к оси вала на 90°; низкий уровень шума; малое энергопотребление; простота в обслуживании и эксплуатации, надежность и долговечность.

КОНСТРУКЦИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

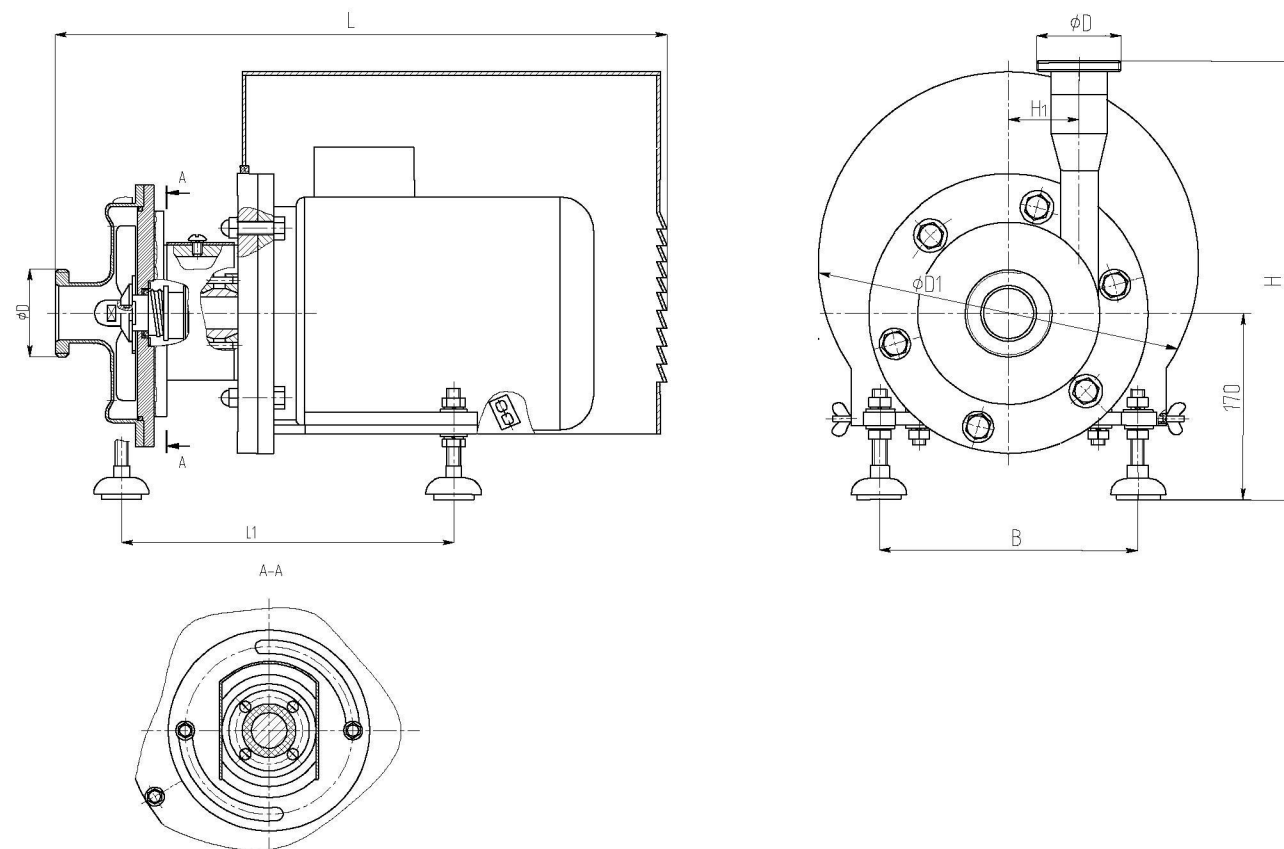
Насос состоит из основных составных частей и деталей: двигателя с кожухом, стакана с крышкой, корпуса, корпуса насоса. Устанавливается насос на регулируемые опоры.

Крутящий момент с вала двигателя, соединенного с насадкой, изготовленной из коррозионно-стойкой стали AISI 304, передается на рабочий орган насоса - колесо открытого типа с радиально расположенными лопатками (рабочее колесо), изготовленное методом штамповки из нержавеющей стали AISI 321, заключенное в корпус насоса, изготовленный методом штамповки из коррозионно-стойкой стали AISI 321.

Под крышкой, на насадке расположено одинарное торцовое уплотнение.

НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НЦ

ОАО «БРЕСТМАШ»



Условное обозначение	D	D1, мм	B, мм	H, мм	H1, мм	L, мм	L1, мм	Двигатель	Мощность, кВт	об/мин	Подача, м ³ /ч	Напор, м	Масса, кг	Применение
НЦ-12,5	Rd65x1/6"	340	185	400	58	560	300	АИР80В2У5	2,2	3000	12,5	20	50	Молоко и сходные с ним по вязкости и химической активности продукты
НЦ-25	Rd78x1/6"	340	220	400	85	600	300	АИР100L2У5	5,5	3000	25	28	63	
НЦ-40	Rd110x1/4"	430	250	430	90	650	328	АИР112М2У5	7,5	3000	40	32	80	
НЦ-25/20	Rd65x1/6"	340	185	400	85	600	300	АИР100S2У5	4,0	3000	25	20	58	Молоко, спиртосодержащие жидкости (с двигателем во взрывозащищенном исп.)
НЦ-6,3	Rd65x1/6"	340	125	400	58	540	300	АИР80А2У5	1,5	3000	6,3	18	40	

УСТАНОВКА ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ПО ТРУБАМ ФАРШЕЙ МАРКИ А1-ФН-ЗК



Установка предназначена для перекачивания мясных фаршей по трубам с целью приготовления бесструктурных колбас, сосисок, сарделек и пельменей на мясоперерабатывающих предприятиях средней и большой мощности.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Производительность, кг/ч, не менее	3500
2. Вместимость бункера, м ³	0,3
3. Рабочее давление должно быть от 0,3 до 0,8 МПа (максимальное давление должно быть не более 1,0 МПа).	
4. Номинальная мощность двигателя, кВт, не более	4,0
5. Габаритные размеры:	
- длина	1260
- ширина	1090
- высота	1020
6. Масса установки, кг, не более	220

УСТАНОВКА ОБРАБОТКИ КИШОК В2-ФОК



Установка обработки кишок В2-ФОК предназначена для обработки комплектов черев крупного рогатого скота (КРС) и свиней на участках обработки кишок мясоперерабатывающих предприятий малой мощности.

Принцип работы установки:

- при обработке черевы КРС заключается в следующем: после предварительной регулировки зазоров с помощью эксцентриков (между опорным валом и валом транспортирования черевы; между опорным валом и валом дробления шлямпа), отжатая, обезжиренная и вывернутая черева, наброшенная на кронштейн захватывается опорным валом, перемещается валом транспортирования, частично дробится слизистая оболочка черевы валом дробления шлямпа. Окончательно слизистая оболочка с черевы снимается металлическими пластинами вала дробления шлямпа.

Обработанная черева поступает в поддон (проверяется на целостность и качество обработки);

- при обработке свиной черевы (осуществляется в два этапа) заключается в следующем:

- на первом этапе - после регулировки зазоров между валами и сделанных отметок (зарубок) положения валов на втулках корпуса происходит дробление слизистой оболочки);

- на втором этапе - после регулировки зазоров (между валом предварительной очистки и опорным валом; валами окончательной очистки), извлеченная из поддона черева, расположенная через проем, (образованный щеками между валом предварительной очистки и опорным валом) наброшенная на опорный вал в щель кужуха, захватывается валами окончательной очистки.

После предварительной и окончательной очистки обработанная черева поступает в лоток (проверяется на целостность и качество обработки)

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Производительность, м/ч, не менее:	
- свиных	250
- КРС	350
2. Номинальная мощность двигателя, кВт, не более	1,1
3. Температура орошающей воды, °С	35 - 40
4. Расход воды (при давлении в системе 0,22 МПа), м ³ /ч, не более	2
5. Габаритные размеры, мм, не более:	
- длина	950
- ширина	850
- высота	1400
6. Масса, кг, не более	300

ОЧИСТИТЕЛЬ ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ШЕРСТНЫХ СУБПРОДУКТОВ В2-ФОШ (С БОКОВОЙ ВЫГРУЗКОЙ)

Очиститель центробежный шерстных субпродуктов В2-ФОШ (с боковой выгрузкой) предназначен для шпарки и обезволаживания говяжьих губ, ушей, путовых суставов и свиных ног, ушей, хвостов на участках обработки шерстных субпродуктов мясоперерабатывающих предприятий малой мощности.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ



1. Производительность при длительности цикла не более 15 мин, кг/ч, не менее	100
2. Рабочая вместимость (коэффициент заполнения 0,62), м3, не более	0,05
3. Единовременная загрузка, кг, не более	25
4. Окружная скорость, м/с	1,7-3,8
5. Номинальная мощность двигателя, кВт	1,5
6. Потребляемая мощность, кВт, не более	2,1
7. Расход горячей воды (при температуре (65-68) °С), м3/ч	1,0
8. Габаритные размеры, мм, не более:	
- длина	1150
- ширина	700
- высота	1090
9. Масса, кг, не более	300

ОЧИСТИТЕЛЬ ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ СЛИЗИСТЫХ СУБПРОДУКТОВ В2-ФОС (С БОКОВОЙ ВЫГРУЗКОЙ)

Очиститель центробежный слизистых субпродуктов В2-ФОС (с боковой выгрузкой) предназначен для шпарки, очистки от слизистой оболочки и мойки слизистых субпродуктов (говяжьих, свиных и птичьих разрезанных желудков) на участках обработки слизистых субпродуктов мясоперерабатывающих и птицеперерабатывающих предприятий малой мощности.



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Производительность при длительности цикла не более 15 мин, кг/ч, не менее	100
2. Рабочая вместимость (коэффициент заполнения 0,62), м3, не более	0,05
3. Единовременная загрузка, кг, не более	25
4. Окружная скорость, м/с	2,1-4,8
5. Номинальная мощность двигателя, кВт	1,5
6. Потребляемая мощность, кВт, не более	2,1
7. Расход горячей воды (при температуре (65-68) °С), м3/ч	1,0
8. Габаритные размеры, мм, не более:	
- длина	1150
- ширина	700
- высота	1090
9. Масса, кг, не более	300

ПИЛА РАЗДЕЛОЧНАЯ ПР

Пила разделочная ПР предназначена для разделения тушек битой охлажденной птицы по СТБ 1945-2010 на части по ТУ РБ 100098867.126 -2001 при производстве полуфабрикатов из мяса птицы на птицеперерабатывающих предприятиях.

Преимущества пилы ПР:

- номинальная мощность двигателя - 1,1 кВт;
- отсутствие ременной передачи и подшипникового узла;
- пульт управления встроен в корпус пилы;
- более доступная зона резки;
- меньший уровень шума.



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

1 Производительность, кг/ч, не менее	150
2 Номинальная мощность двигателя, кВт, не более	1,1
3 Габаритные размеры, мм, не более:	
- длина	700
- ширина	550
- высота	550
4 Масса, кг, не более	50

ПИЛА ДИСКОВАЯ ПД

Пила дисковая ПД предназначена для разделения тушек битой охлажденной птицы по СТБ 1945-2010 на полутушки (части) по ТУ РБ 100098867.126-2001 при производстве полуфабрикатов из мяса птицы на птицеперерабатывающих предприятиях.



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Производительность, тушек/ч, не менее:	
- при разделении тушек птицы на полутушки	400
- при разделении тушек птицы на части	220
2. Номинальная мощность двигателя, кВт, не более	0,75
3. Габаритные размеры, мм, не более:	
- длина	850
- ширина	700
- высота	700
4 Масса, кг, не более	65

СКРЕБМАШИНА В2-ФСЧ

Скребмашина В2-ФСЧ предназначена для шпарки и обезволаживания свиных туш в комплексах или комплектах оборудования для шпарки, обезволаживания и опалки свиных туш при переработке свиней с полной шпаркой на участках первичной переработки скота (свиней) мясоперерабатывающих предприятий малой мощности.



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Производительность, туш/ч, не менее	8 - 11
2. Масса обрабатываемых туш, кг, не более	40 - 150
3. Продолжительность обработки, мин	2 - 3,5
4. Температура шпарки, °С	62 ± 3
5. Номинальная мощность привода, кВт, не более	3,0
6. Номинальная мощность электронагревателей, кВт, не более	15
7. Расход воды, м3/смену, не более	2
8. Габаритные размеры, мм, не более:	
- длина	2400
- ширина	1100
- высота	1500
9. Масса, кг, не более	950

АГРЕГАТ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СЪЁМКИ ШКУР В2-ФСШ

Агрегат универсальный съёмки шкур В2-ФСШ предназначен для механизированной съёмки шкур с туш крупного рогатого скота (КРС) и свиней на мясоперерабатывающих предприятиях малой мощности. Агрегат устанавливается в цеху первичной обработки скота.



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Скорость снятия шкуры, м/мин	3 - 6
2. Усилие снятия шкуры, Н, не более	14700
3. Номинальная мощность двигателя, кВт, не более	1,5
4. Габаритные размеры агрегата в смонтированном положении, мм, не более	
- длина	2700
- ширина	1500
- высота	4400
5. Масса, кг, не более	550

КОНВЕЙЕРЫ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ ТУШЕК ПТИЦЫ К7-ФЦЛ-6/41

Конвейеры предназначены для транспортирования тушек бройлеров по подвесному пути (трассе), используемый в линиях переработки птицы при их убое, обескровливании и снятии оперения.

Тяговым органом конвейера является цепь тяговая (разборная).

Условное обозначение	Назначение
К7-ФЦЛ-6/41	Конвейер предназначен для транспортирования тушек бройлеров по подвесному пути (трассе) при их убое, обескровливании и удалении оперения в линии производительностью 6000 шт/ч.
К7-ФЦЛ-6/41-01	Конвейер предназначен для транспортирования тушек бройлеров по подвесному пути (трассе) при их убое, обескровливании и удалении оперения в линии производительностью 3000 шт/ч.
К7-ФЦЛ-6/41-02	Конвейер предназначен для транспортирования тушек бройлеров по подвесному пути (трассе) при их потрошения в линии производительностью 3000 шт/ч.

По запросу потребителя могут изготавливаться отдельные сборочные единицы конвейеров (цепь тяговая с каретками и подвесками, устройства поворотные на 90° и на 180°, станция натяжения и т.д.) и отдельные детали (подвеска, каретка, вилка, ролик, фиксатор, втулка, звездочка, пружина, звено, валик и т.д.)

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

	К7-ФЦЛ-6/41	-01	-02
1 Производительность, шт/ч	6000	3000	3000
2 Скорость движения, м/с	0,27	0,13	0,13
3 Установленная мощность, кВт	4,8	1,5	1,5
4 Масса, кг	4463	2536	2234
5 Цепь тяговая с каретками и подвесками, м	160.16	18.52	64.8
6 Привод, шт.	2	1	1
7 Устройство поворотное на 90 гр, шт.	7	4	6
8 Устройство поворотное на 180 гр, шт.	3	1	-
9 Сбрасыватель ног птицы с приводом, шт.	1	1	1
10 Станция натяжная, шт.			
11 Участки пути переходные, шт.	2	1	1
12 Подвеска, шт.	1001	547	405

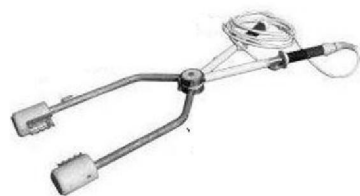
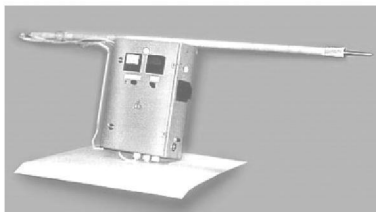


УСТРОЙСТВО ЭЛЕКТРООГЛУШЕНИЯ В2-Ф0Э

Устройство электрооглушения В2-Ф0Э предназначено для оглушения (обездвиживания) крупного рогатого скота (КРС) и свиней в боксах тупикового типа путем пропускания электрического тока через животного на убойных пунктах производительностью до 5 т в смену на мясоперерабатывающих предприятиях малых мощностей.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Время оглушения одного животного, с, не более	
- для КРС	30
- для свиней	15
2. Ток потребления максимальный (переменный), А, не более	
	3,0
3. Номинальная мощность, кВт	
	0,85
4. Напряжение сети переменного тока, В	
	220 ± 22
5. Напряжение оглушения, В:	
- для КРС	110-200
- для свиней	65-110
6. Габаритные размеры, мм, не более:	
6.1 Стек:	
- длина	1800
6.2 Клещи	
- длина	936
- ширина раскрытия клещей (минимальная)	106
- ширина раскрытия электродов (максимальная)	503
6.3 Шкаф:	
- длина	215
- ширина	515
- высота	420
7. Масса, кг, не более:	
- устройства	25,3
- стека	3,8
- клещей	2,4
- шкафа	19



СТОЙЛОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ БЕСПРИВЯЗНОГО СОДЕРЖАНИЯ СКОТА (КРС)

БОКС ОДИНАРНЫЙ



БОКС ДВОЙНОЙ



Боксы одинарный и двойной предназначены для беспривязного содержания скота (КРС).

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Боксы изготавливаются из низкоуглеродистой стали с защитным покрытием, нанесённым методом горячего цинкования.

1. Габаритные размеры, мм, не более:

- одинарный бокс	1950x1200
- двойной бокс	3820x1200

ПОИЛКА ГРУППОВАЯ ДЛЯ КРС (С ЦИРКУЛЯЦИЕЙ И С ФУНКЦИЕЙ ОПРОКИДЫВАНИЯ)

Поилка групповая для КРС (с циркуляцией и с функцией опрокидывания) предназначена для одновременного поения группы коров или телят в животноводческих помещениях с беспривязным содержанием животных. Поилка обеспечивает автоматическое поддержание уровня воды.

Изготовлена поилка из нержавеющей стали, эксплуатируется при температуре окружающей среды от -15 °С до +40 °С.



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Габаритные размеры, мм, не более	1850x500x800
2. Мин/макс объем заполнения ванны, л,	70/128
3. Скорость подачи воды, л/мин	до 40
4. Подключение к водопроводу	G 3/4"
5. Давление воды, бар, не более	5

НАШИ ПАРТНЕРЫ

ОАО «БРЕСТМАШ»



ПРИГЛАШАЕМ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

ОАО «БРЕСТМАШ»



ВМЕСТЕ МЫ СИЛЬНЕЕ!

В ЦЕЛЯХ РАЗВИТИЯ ТОРГОВОЙ СЕТИ, ПРИГЛАШАЕМ К СОТРУДНИЧЕСТВУ ДИСТРИБЬЮТОРОВ, ДИЛЕРОВ, ТОРГОВЫХ ПРЕДСТАВИТЕЛЕЙ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИХ РЕАЛИЗАЦИЮ ПИЩЕВОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ОПТОМ И В РОЗНИЦУ ВО ВСЕХ РЕГИОНАХ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ.

